附件1

## 循环再利用化学纤维（涤纶）行业规范条件

## 公告申请书

申请单位： （单位公章）

申请日期： 年 月 日

工业和信息化部制

2022年

附表1

企业基本情况表

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 |  | | | | | | |
| 企业地址 |  | | | | | | |
| 建厂时间 |  | | 员工人数 | | |  | |
| 法定代表人 |  | | 联系电话 | | |  | |
| 邮政编码 |  | | 邮 箱 | | |  | |
| 上年度营业收入 |  | | 上年度利润 | | |  | |
| 银行信用等级 |  | | | | | | |
| 企业总生产能力  （万吨/年） | 原料处理 | | | | 长丝 | | 短纤维 |
| 瓶片 | 泡料 | | 再生切片 |
|  |  | |  |  | |  |
| 上年度实际产量  （万吨） | 原料处理 | | | | 长丝 | | 短纤维 |
| 瓶片 | 泡料 | | 再生切片 |
|  |  | |  |  | |  |
| 执行的产品标准 |  | | | | | | |
| 申请理由说明（包括企业基本情况、企业荣誉，以及生产线连续化、自动化程度，节能电机使用情况，用以监测能源、取水、排污的设备的先进性，企业对大数据、人工智能、工业互联网等新技术的特色应用等，1500字左右） | | | | | | | |

注：企业总生产能力是指按标准规格核定的产能：短纤维按1.56dtex棉型、长丝按167dtex 折算。

附表2

企业生产能力、工艺装备和资源环境情况表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **项 目** | **内 容** | | | | | | **备 注** |
| 1 | 生产线名称（纺丝分长丝、短纤维） |  | | | | | |  |
| 2 | 规模（吨/年）（纺丝分长丝、短纤维） | 原料处理 | | 长丝 | | 短纤 | |  |
|  | |  | |  | |
| 3 | 总投资(万元) |  | | | | | |  |
| 4 | 投产时间 |  | | | | | |  |
| 5 | 重点技术内容及装备水平描述 | | | | | | | |
| 5.1 | 原料处理 |  | | | | | |  |
| 5.2 | 均质配料 |  | | | | | |  |
| 5.3 | 原料干燥 |  | | | | | |  |
| 5.4 | 醇化反应 |  | | | | | |  |
| 5.5 | 纺丝（含长、短） |  | | | | | |  |
| 5.6 | 卷绕（长） |  | | | | | |  |
| 5.7 | 络筒（短） |  | | | | | |  |
| 5.8 | 牵伸（短） |  | | | | | |  |
| 5.9 | 打包（短） |  | | | | | |  |
| 5.10 | 三级计量 |  | | | | | |  |
| 5.11 | 控制系统 |  | | | | | |  |
| 6 | 单位产品新鲜水取水量（m3/t） | 原料处理 | 短纤维 | | 长丝 | | | 是否符合规范条件 |
| POY | | FDY |
|  |  | |  | |  | 是□否□ |
| 7 | 单位产品综合能耗（kgce/t） | 原料处理 | 短纤维 | | 长丝 | | | 是否符合规范条件 |
| POY | | FDY |
|  |  | |  | |  | 是□否□ |
| 8 | 单位产品原料单耗（kg/t） | 原料处理 | 短纤维 | | 长丝 | | | 是否符合规范条件 |
| POY | | FDY |
|  |  | |  | |  | 是□否□ |
| 9 | 工业水重复利用率(%) |  | | 是否符合规范条件 | | | | 是□否□ |

注：1.每条不同的生产线填一张表，备注中填写单线能力。

2.工业水重复利用率：指工业重复用水量占工业用水总量的比值。工业重复用水量指工业企业生产用水中重复再利用的水量，包括循环使用、一水多用和串级使用的水量（含经处理后回用量）；工业用水总量指工业企业厂区内用于生产和生活的水量，等于工业用新鲜水量与工业重复用水量之和。其计算公式为：工业用水重复利用率(%)=工业重复用水量/工业用水总量。

3.单位产品能耗的计算：根据GB/T2589《综合能耗计算通则》规定的定义和计算方法计算，折算系数取当量值。

附表3

企业符合规范条件情况自查表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **自查项目** | | | | |
| 1 | 生产地点在工业园区内 | | | | 是□ 否□ |
| 2 | 瓶片生产采用自动连续生产线，具有自动进料装置、自动分选（包括金属、材质、颜色等）装置、清洗水处理及循环利用装置 | | | | 是□ 否□ |
| 3 | 泡料生产配备节能型粉碎、摩擦成粒、冷却、废气处理等设备 | | | | 是□ 否□ |
| 4 | 再生切片生产采用节能熔融切粒技术和设备，配备废气收集装置 | | | | 是□ 否□ |
| 5 | 短纤维生产线的主机采用节能电机，具有可切换连续熔体过滤装置、熔体均质化装置、自动打包装置 | | | | 是□ 否□ |
| 6 | 长丝生产线的主机采用节能电机，具有连续干燥、连续生产熔体过滤切换、熔体均质化、自动卷绕等装置 | | | | 是□ 否□ |
| 7 | 通过ISO9001质量管理体系认证 | | | | 是□ 否□ |
| 8 | 实行三级计量管理 | 水 | 电 | 汽 | 煤（气） |
| 是□ 否□ | 是□ 否□ | 是□ 否□ | 是□ 否□ |
| 9 | 开展能源审计 | | | | 是□ 否□ |
| 10 | 进行清洁生产审核 | | | | 是□ 否□ |
| 11 | 通过ISO14001环境管理体系认证 | | | | 是□ 否□ |
| 12 | 项目竣工通过环境保护验收 | | | | 有□ 无□ |
| 13 | 依法办理排污许可证 | | | | 是□ 否□ |
| 14 | 各类污染物稳定达标排放，近一年无环保违法违规行为 | | | | 有□ 无□ |
| 15 | 遵循安全设施、劳动安全卫生“三同时”要求 | | | | 是□ 否□ |
| 16 | 建立安全生产责任制，制定安全生产规章制度及操作规程 | | | | 是□ 否□ |
| 17 | 开展安全生产标准化建设并达到三级以上 | | | | 是□ 否□ |
| 18 | 遵守危险化学品安全使用许可有关规定，依法落实职业病危害防治措施，并制定应急预案 | | | | 是□ 否□ |
| 19 | 依法参加养老、失业、医疗、工伤等保险，并为从业人员足额缴纳相关保险费用 | | | | 是□ 否□ |
| 20 | 进行《纺织企业社会责任管理体系》(CSC9000-T)认证  或职业健康安全管理体系认证 | | | | 是□ 否□ |
| 21 | 开展社会责任和可持续发展信息披露 | | | | 是□ 否□ |
| 企业承诺：  本企业承诺以上情况属实，并承担相应责任。  申报企业（盖章）  年 月 日 | | | | | |

附表4

企业应提交的相关资料（复印件）清单

1.营业执照

2.项目的批文

3.能源审计结论与建议

4.清洁生产审核意见

5.环保、安全设施和职业卫生“三同时”验收意见（新建企业及改扩建企业）

6.项目竣工环境保护验收报告

7.环评批复

8.排污许可证

9.年度废水、废气、噪声排放监测数据，当地环保部门的检测合格报告

10.固废及危废处理委托协议

11.安全生产责任制，安全生产规章制度、安全操作规程（仅提供目录，全文现场查验。）

12.安全生产标准化证书

13.危险化学品安全使用管理制度、职业病危害防治管理制度及措施（仅提供目录，全文现场查验。）

14.质量管理体系认证证书

15.环境管理体系认证证书

16.职业健康安全管理体系或《纺织企业社会责任管理体系》(CSC9000-T) 认证证书

17.绿色纤维标志认证证书等

**声明：所提交的材料真实有效，有据可查，如有虚假，愿意承担相应法律责任。**

填报人： 联系电话：

法定代表人（签字）：

年 月 日

（申请单位公章）

附件2

经济和信息化主管部门审核意见表

**企业名称：（单位公章） 填表人： 联系电话：**

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 |  |
| 申报时间 |  |
| 区级经济和信息化主管部门审核意见：  （审核意见需明确指出该项目符合《规范条件》要求，如不符合，请具体说明）  经办人签字： 负责人签字： 单位公章    年 月 日 | |